

F4

Electric Pallet Truck 1.5T

WWW.EP-THAI.COM



เกี่ยวกับ EPL153(1)

F4 เป็นรถลากพาเลทที่ยืดหยุ่นที่สุดในซีรีส์ F อันเป็นผลมาจากการออกแบบช่องใส่แบตเตอรี่สองช่อง F4 จึงใช้งานได้หลากหลายเพื่อรับมือกับการใช้งานในระดับต่างๆ ด้วยออฟชั่นแบตเตอรี่สองก้อน ตั้งแต่การใช้งานเป็นครั้งคราว ไปจนถึงกะการทำงานที่ยาวนาน ด้วยการออกแบบตามแพลตฟอร์มที่เป็นนวัตกรรมของ อีพี เราได้ปรับปรุงจุดของ F4 ให้เหมาะสม และประหยัดค่าขนส่ง 30%-40% โดยรองรับ 176 ยูนิตในหนึ่งตู้คอนเทนเนอร์ขนาด 40 ฟุต เมื่อเทียบกับ EPT 12EZ

แอปพลิเคชัน

F4 นำเสนอโซลูชันการจัดการที่คุ้มค่าที่สุดพร้อมความยืดหยุ่นสูงสุดเนื่องจาก ผู้ปฏิบัติงานมีตัวเลือกในการเลือกแบตเตอรี่หนึ่งก้อนพร้อมภาชนะสำหรับจัดเก็บแบบพกพา หรือแบตเตอรี่สองก้อนเพื่อให้เข้ากับการทำงานที่หลากหลาย ตั้งแต่งานเบาไปจนถึงงานหนัก

คุณสมบัติ

F4 มอบความยืดหยุ่นสูงสุดสำหรับทุกลักษณะการทำงาน ตั้งแต่การใช้งานเป็นครั้งคราวไปจนถึงงานหนัก ด้วยการออกแบบช่องเสียบไฟสองช่อง ความเก่งกาจทำให้ F4 ใช้งานได้หลากหลาย สมบูรณ์แบบสำหรับงานที่หลากหลายด้วยวิธีที่คุ้มค่าที่สุด



World Electric Forklift

All-rounder for diverse applications

F4 นำความยืดหยุ่นสูงสุดมาสู่การกำหนดค่าสำหรับทุกการใช้งาน ตั้งแต่การใช้งานเป็นครั้งคราวไปจนถึงการใช้งานหนัก ตั้งแต่มาตรฐานไปจนถึงการใช้งานขนาดใหญ่ ด้วยการออกแบบช่องจ่ายไฟสองช่อง F4 มีตัวเลือกแบตเตอรี่ 24V/20Ah สองก้อนเพื่อเพิ่มเวลาทำงานสูงสุดสำหรับการใช้งานเต็มเวลา การตั้งค่าแบตเตอรี่ก้อนเดียวมาพร้อมข้อมูลที่เก็บข้อมูลแบบพกพาเพื่อให้ทุกสิ่งเข้าถึงได้ง่ายในระหว่างการเดินทาง อีกทางเลือกหนึ่งคือล้อที่มั่นคงซึ่งช่วยให้สามารถรองรับน้ำหนักมากในขณะที่ยืดความเสี่ยงของการตกหล่นและความเสียหายบนพื้นที่ไม่เรียบ ทั้งสองตัวเลือกสามารถนำเสนอได้โดยตรงจากโรงงานหรือเป็นชุดติดตั้งเพิ่มเติม ความอเนกประสงค์ทำให้ F4 มีความสามารถรอบด้าน เหมาะสำหรับงานที่หลากหลายและคุ้มค่าที่สุด



Battery option



World Electric Forklift

Platform-based design to maximise competitive advantage in the market

ซีรีส์ F มีแพลตฟอร์ม F ซึ่งช่วยให้การกำหนดค่ารถ บรรทุกง่ายขึ้น และช่วยให้ผู้ซื้อสามารถเลือก จากแชสซีที่แตกต่างกัน 4 แบบตามการใช้งาน การออกแบบผลิตภัณฑ์ให้คุ้มค่าและสร้างกลยุทธ์ผลิตภัณฑ์ที่ยืดหยุ่นโดยการแนะนำอุปกรณ์ใหม่โดยตรง ตามความต้องการของตลาดที่หลากหลาย

Cost-saving operations throughout the distribution cycle

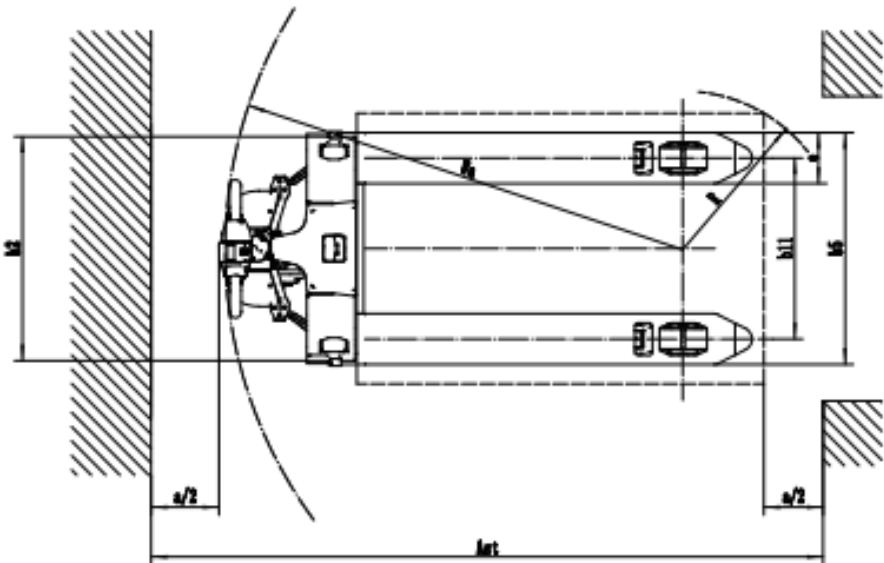
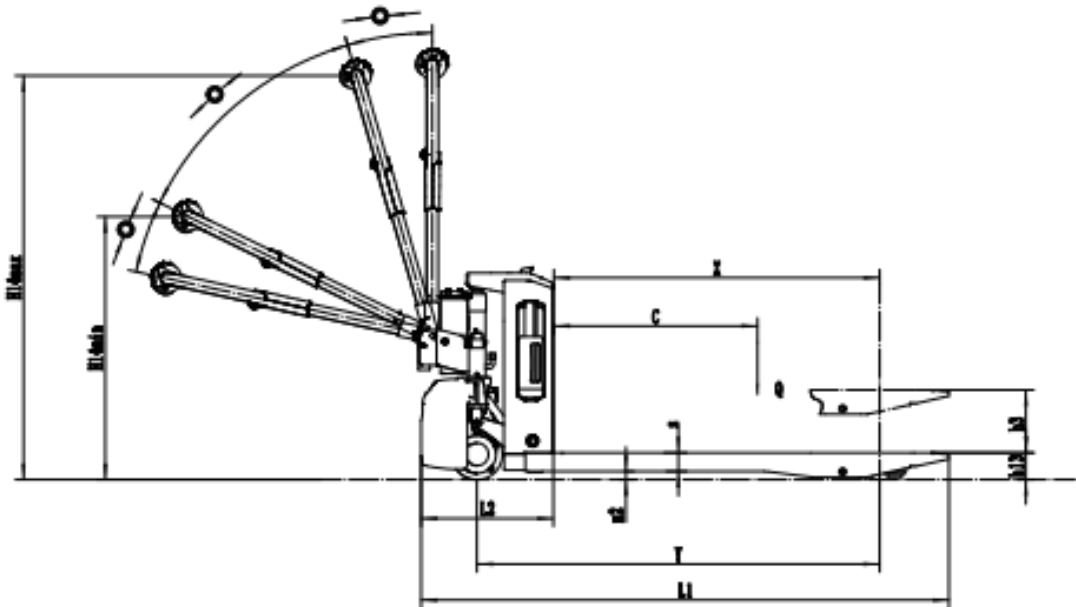
4 หน่วยต่อกล่อง เนื่องจากอุปกรณ์ขายส่ง มาตรฐานช่วยลดการใช้จ่ายโดยรวมตลอด กระบวนการกระจายสินค้าทั้งหมด F4 รองรับได้ 176 ยูนิตในตู้คอนเทนเนอร์ขนาด 40 ฟุต เทียบกับ EPT12-EZ ที่มี 108 ยูนิต ซึ่งช่วยลดค่าขนส่ง ทางทะเลได้สูงสุดถึง 30-40%



Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			EP
	1.2	Model designation			F4
	1.3	Drive			Electric
	1.4	Operator type			Pedestrian
	1.5	Load capacity	Q	kg	1500
	1.6	Load center distance	c	mm	600
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	950
	1.9	Wheelbase	y	mm	1180
	2.1	Service weight		kg	120
	2.2	Axle loading, laden front/rear		kg	480/1140
Service weight	2.3	Axle loading, unladen front/rear		kg	90/30
	3.1	Tyre type			Polyurethane
	3.2	Tyre size, front			210mm×70mm
	3.3	Tyre size, rear			80mmx60mm
	3.4	Additional wheels (castor wheels)		mm	74mm×30mm
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	1x, —/4
	3.6.1	Tread width, front	b ₁₀	mm	—
Tyres/chassis	3.7.1	Tread width, rear	b ₁₁	mm	410 (535)
	4.4	Lift height	h ₅	mm	105
	4.9	Height of tiller handle in drive position min./max.	h ₁₄	mm	750/1190
	4.15	Lowered height	h ₁₃	mm	88
	4.19	Overall length	l ₁	mm	1550
	4.20	Length to face of forks	l ₂	mm	400
	4.21	Overall width	b ₁ /b ₂	mm	590 (695)
	4.22	Fork dimensions	s×e×l	mm	55X150X1150
	4.25	Fork spread	b ₃	mm	560 (685)
	4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m ₂	mm	25
Dimensions	4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	2160
	4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 lengthways	Ast	mm	2025
	4.35	Turning radius	Wa	mm	1360
	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	4/4.5
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.017/0.020
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.058/0.046
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	6/16
	5.10	Service brake			Electromagnetic
	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	0.5
Performance data	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/20
	6.5	Battery weight		kg	5
	6.6	Energy consumption according to DIN EN 16796		kWh/h	0.18
	6.7	Turnover output according to VDI 2198		t/h	60
	6.8	Turnover efficiency according to VDI 2198		t/kWh	333.33
	8.1	Type of drive control			DC
	10.5	Steering design			Mechanical
Addition data	10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	74



World Electric Forklift





Mast Option

No.	Optional items	F4
1.1	Fork dimension	●1150*560○900*560○1000*560○1220*560○1350*560○1500*560 ○900*685○1000*685○1150*685○1220*685○1350*685○1500*685
1.3	Fork lowered height	●80
1.6	Drive cover off the ground	●55mm
2.1	Load wheel type	●Double○Single
2.2	Load wheel material	●PU
2.3	Drive wheel material	●PU
2.7	Battery capacity	●20AH×1○20AH×2○20AH×3○20AH×4
2.8	Charger	●24V-5A external○24V-10A external○24V-4A external DC-DC
2.9	Battery indicator	●Without time
2.16	handle head type	●Hands small handle head○ET Hands big handle head
3.3	Castor wheels	●No○Yes and not customized
3.12	Buzzer	●Yes and not customized
3.16	Turtle speed	●Yes and not customized
4.8	Drive assembly	●Yes and not customized
5.2	Charger base	●No○Yes and not customized
Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity		



World Electric Forklift

CONTACT US

ข้อมูลติดต่อ

คุณ ชุมพล

086-5711174

chumpon@ep-thai.com

คุณ ราชนทร์

094-484-3853

rachen.suwa@ep-thai.com