

EPL153(1)

Electric Pallet Truck 1.5T



WWW.EP-THAI.COM



แอปพลิเคชัน

ด้วยโครงสร้างที่แข็งแรงเช่นเดียวกับ EPL153 ทำให้ EPL153(1) เป็นเครื่องมือการขนส่งที่สมบูรณ์แบบสำหรับอุตสาหกรรมต่างๆ ตลอดจนสภาพแวดล้อมในคลังสินค้า ด้วยแบตเตอรี่แบบปลั๊กแอนด์เพลย์ รถยกไฟฟ้าสามารถทำงานอย่างต่อเนื่องโดยเปลี่ยนแบตเตอรี่ได้อย่างราบรื่น เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการทำงานประจำวันตามปกติและการทำงาน

หลายๆ

เกี่ยวกับ EPL153(1)

EPL153(1) มีแบตเตอรี่แบบ plug&play และที่ชาร์จภายนอก เพื่อรับมือกับความต้องการกะการทำงานที่แตกต่างกัน การออกแบบที่เรียบง่าย ทำให้เหมาะอย่างยิ่งสำหรับรถลากพาเลท

คุณสมบัติ

รถลากพาเลทระดับเริ่มต้นของ EP Equipment เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรม ในช่วงหลายปีที่ผ่านมา ด้วยแบตเตอรี่แบบปลั๊กแอนด์เพลย์ EPL153(1) มอบความสะดวกสบายในทุกด้าน นอกจากนี้ยังแสดงการออกแบบที่เรียบง่ายสุดๆ ด้วยอะไหล่เพียง 80 ชิ้นเท่านั้น เพื่อการซ่อมบำรุงที่ง่ายดาย

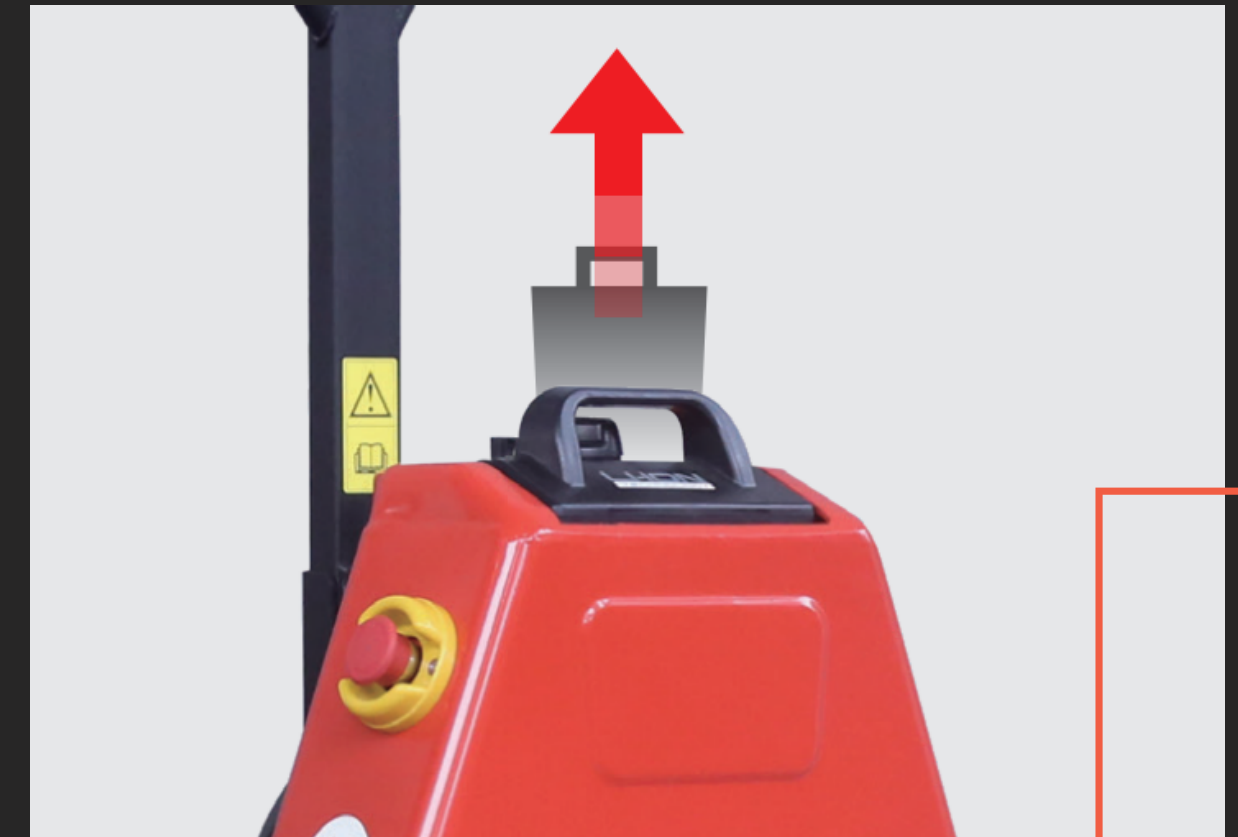


Improved new plug-in&out Li-Ion battery

ปรับปรุงแบตเตอรี่ Li-Ion แบบ plug-in&out ใหม่เพื่อ
ทดแทนแบตเตอรี่เก่า

Smart Lithium Battery

EPL1531 มีแบตเตอรี่ 24V/20Ah li-ion plug&play และ
แบตเตอรี่ภายนอกเป็นอุปกรณ์มาตรฐานเพื่อรองรับภาระ
ทำงานที่แตกต่างกัน





Newly Designed Handle Head

มันถูกยกขึ้นด้วยไฟฟ้าและลดลงด้วยตนเอง ไม่จำเป็นต้อง
กังวลเกี่ยวกับความเสียหายของสินค้าด้วยการลดระดับที่ไม่
สามารถควบคุมได้



Pass Market Tests Of Safety And Reliability

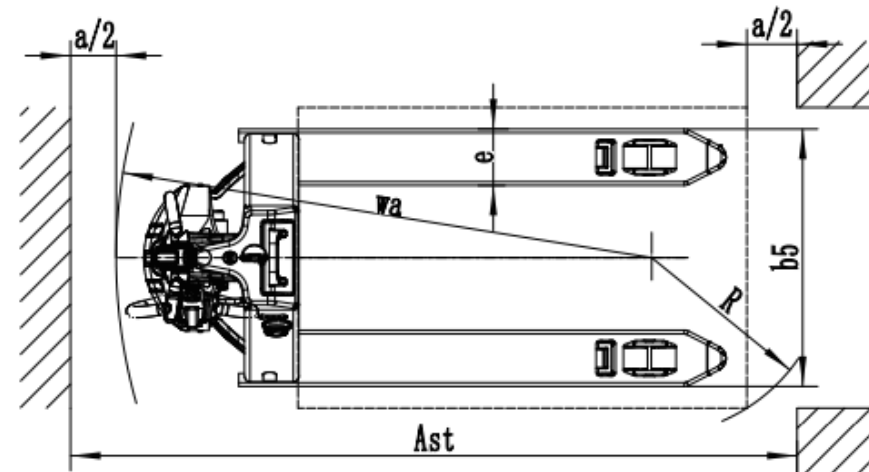
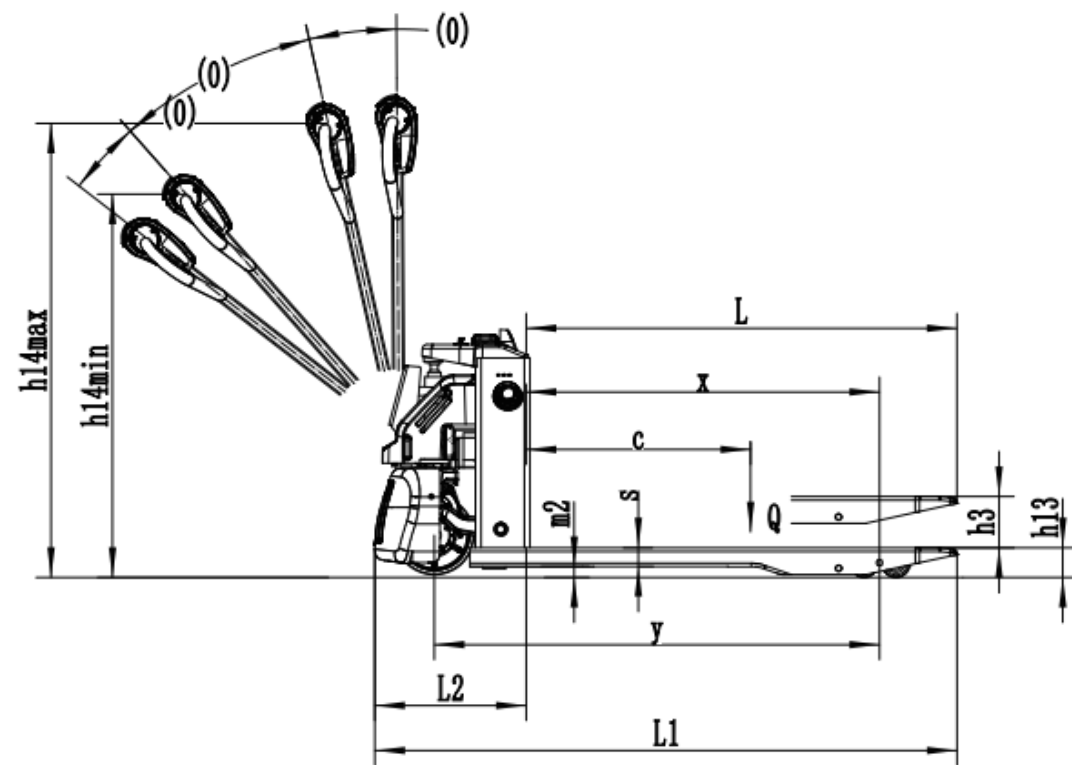
มีส่วนประกอบที่ผ่านการทดสอบตลาดเป็นเวลา 10 ปี



Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			EP
	1.2	Model designation			EPL1531
	1.3	Drive			Electric
	1.4	Operator type			Pedestrian
	1.5	Load capacity	Q	kg	1500
	1.6	Load center distance	c	mm	600
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	950 (880)
	1.9	Wheelbase	y	mm	1190 (1120)
Service weight	2.1	Service weight		kg	120
	2.2	Axle loading, laden front/rear		kg	480/1140
	2.3	Axle loading, unladen front/rear		kg	90/30
Tyres/chassis	3.1	Tyre type			Polyurethane
	3.2.1	Tyre size, front		mm	Φ210x70
	3.3.1	Tyre size, rear		mm	Φ80x60 (Φ74x88)
	3.4	Additional wheels (castor wheels)		mm	—
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	1x/4 (1x/2)
	3.6.1	Tread width, front	b10	mm	—
Dimensions	3.7.1	Tread width, rear	b11	mm	410/(535)
	4.4	Lift height	h3	mm	115
	4.9	Height of tiller handle in drive position min./max.	h14	mm	750/1190
	4.15	Lowered height	h13	mm	80
	4.19	Overall length	l1	mm	1540
	4.20	Length to face of forks	l2	mm	400
	4.21	Overall width	b1/b2	mm	560 (685)
	4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	50x150x1150
	4.25	Distance between fork-arms	b5	mm	560 (685)
	4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	30
	4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	2145
	4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 crossways	Ast	mm	2050
	4.35	Turning radius	Wa	mm	1330
Performance data	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/ h	4.5/5.0
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.017/0.020
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.09/0.06
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	6/16
	5.10	Service brake			Electromagnetic
Electric-engine	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	0.7
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/20
	6.5	Battery weight		kg	7
Addition data	8.1	Type of drive control			DC
	10.5	Steering design			Mechanical
	10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	<74



World Electric Forklift





No.	Optional items	EPL1531
1.1	Fork length	●1150/○900/○1000/○1220/○1500
1.2	Fork width	●560/○685
1.3	Fork lowered height	●80
2.1	Load wheel type	●Double/○Single
2.2	Load wheel material	●PU
2.3	Drive wheel material	●PU/○Trace PU
2.7	Battery capacity	●24V/20Ah
2.8	Charger	●24V-10A External
3.3	Castor wheels	○
3.12	Hummer	●
3.16	Vertical handler working	●
Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity		



World Electric Forklift

CONTACT US

ข้อมูลติดต่อ

คุณ ชุมพล

086-571-1174

chumpon@ep-thai.com

คุณ ราชนทร์

094-484-3853

rachen.suwa@ep-thai.com