

EFL253

Li-ion Counterbalance Forklift 2.5T

WWW.EP-THAI.COM



แอปพลิเคชัน

ซีรีส์ EFL รุ่นใหม่มอบประสิทธิภาพสูงในการทำงานที่หลากหลาย เช่น ใน
อุตสาหกรรมเครื่องดื่ม โลจิสติกส์ การก่อสร้าง และอุตสาหกรรมอื่นๆ สามารถ
รับมือกับสภาพอากาศในทุกสภาพอากาศ การ์ดเหนือศีรษะได้รับการอัปเดตอย่าง
เต็มที่สำหรับการใช้งานห้องโดยสาร รถยกที่ขับเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้าลิเธียมนี้
สามารถจัดการการทำงานหลายเวลา



เกี่ยวกับ EFL 253

EFL 253 ออกแบบมาเพื่อรองรับการใช้งานอินทราโลจิสติกส์สมัยใหม่ได้ดียิ่งขึ้น
EP ขอนำเสนอการออกแบบรุ่นที่ปรับให้เหมาะสมของซีรีส์ EFL ที่ใช้พลังงานลิเธียมเพื่อความทนทาน การยศาสตร์ และความยืดหยุ่น สร้างขึ้นด้วยแชสซีรถ T8
IC และติดตั้งการออกแบบถ่วงน้ำหนัก รุ่นใหม่ของ EFL ซีรีส์มีความทนทานที่ดี
ขึ้นและความคล่องแคล่วมากขึ้นในพื้นที่จำกัด

คุณสมบัติ

รถรุ่น EFL253 ทั้งการใช้งานจริงและความสวยงามสะท้อนให้เห็นในการ
ออกแบบของซีรีส์ EFL ใหม่ และมีน้ำหนักถ่วงที่กะทัดรัดและคล่องตัวยิ่ง
ขึ้น เพื่อให้พอดีกับพื้นที่จำกัด นอกจากนี้ พอร์ตชาร์จแบบกันฝนยังช่วย
ปกป้องพอร์ตจากน้ำกระเซ็นและรับประกันความปลอดภัยในการชาร์จ



The truck structure integrates aesthetics and practical design

ทั้งการใช้งานจริงและความสวยงามสะท้อนให้เห็นในการออกแบบซีรีส์ EFL ใหม่ สืบทอดแชสซีที่แข็งแกร่งของรถบรรทุกซีรีส์ T8 IC และมีน้ำหนักถ่วงที่คล่องตัวและกะทัดรัดยิ่งขึ้น เพื่อให้พอดีกับพื้นที่จำกัดได้ดียิ่งขึ้น นอกจากนี้ พอร์ตชาร์จที่กันฝนยังช่วยปกป้องพอร์ตจากน้ำกระเซ็นและรับประกันความปลอดภัยในการชาร์จ





Lithium technology to replace internal combustion engine

เทคโนโลยีลิเทียมได้พิสูจน์ตัวเองว่าเป็นทางเลือกที่ปราศจากมลพิษและไม่ต้องบำรุงรักษาสำหรับน้ำมันดีเซล ซีรีส์ EFL เจเนอเรชันใหม่รองรับโหลดด้วยประสิทธิภาพสูงอย่างต่อเนื่องเนื่องจากการชาร์จตามโอกาสแม้สำหรับแอปพลิเคชันที่มีความต้องการมากที่สุด



Multi-functions for safe operation and easy fleet management

EFL ซีรีส์ใหม่มาพร้อมกับการกำหนดค่าการทำงานที่หลากหลาย เช่น ระบบ OPS ระบบเทเลเมติกส์ และระบบการ์ด/ลายนิ้วมือ ซึ่งไม่เพียงให้ความสำคัญกับความปลอดภัยเป็นสำคัญ แต่ยังเสริมการจัดการยานพาหนะที่ง่ายขึ้นอีกด้วย



OPS system



Card system
(option)



Telematics



Ergonomic improvements for comfortable operation

พื้นที่ทำงานของซีรีส์ EFL ใหม่เน้นกว้างขวาง
ขึ้นด้วยแผงที่เรียบง่ายและคั่นเหยียบที่สะดวก
สบาย ซีรีส์นี้มีหน้าจอ LCD แบบใหม่ que แสดง
ความเร็ว ชั่วโมงการทำงาน สถานะแบตเตอรี่
ระยะทางและสถานะการจอดอย่างชัดเจน
เพื่อให้ผู้ควบคุมรถสามารถจับสภาพของรถ
บรรทุกได้อย่างง่ายดายเพียงแค่เหลือบมอง



Spacious legroom



New LCD display



Optimized overhead guard for usage of a full cabin

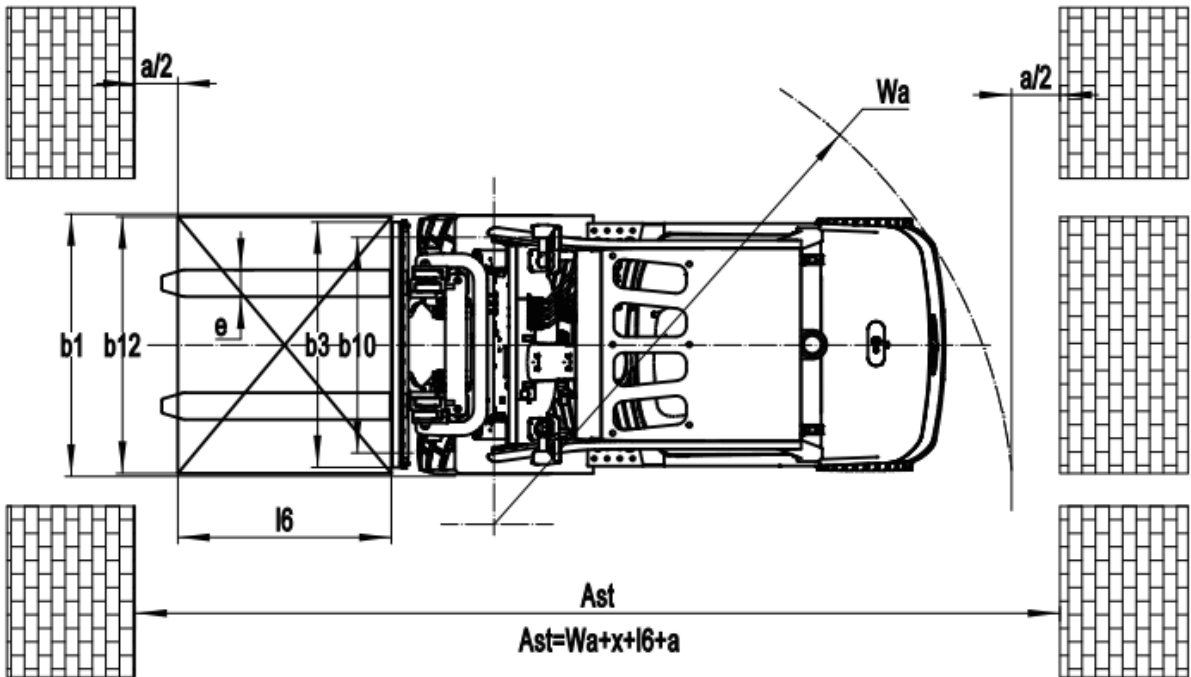
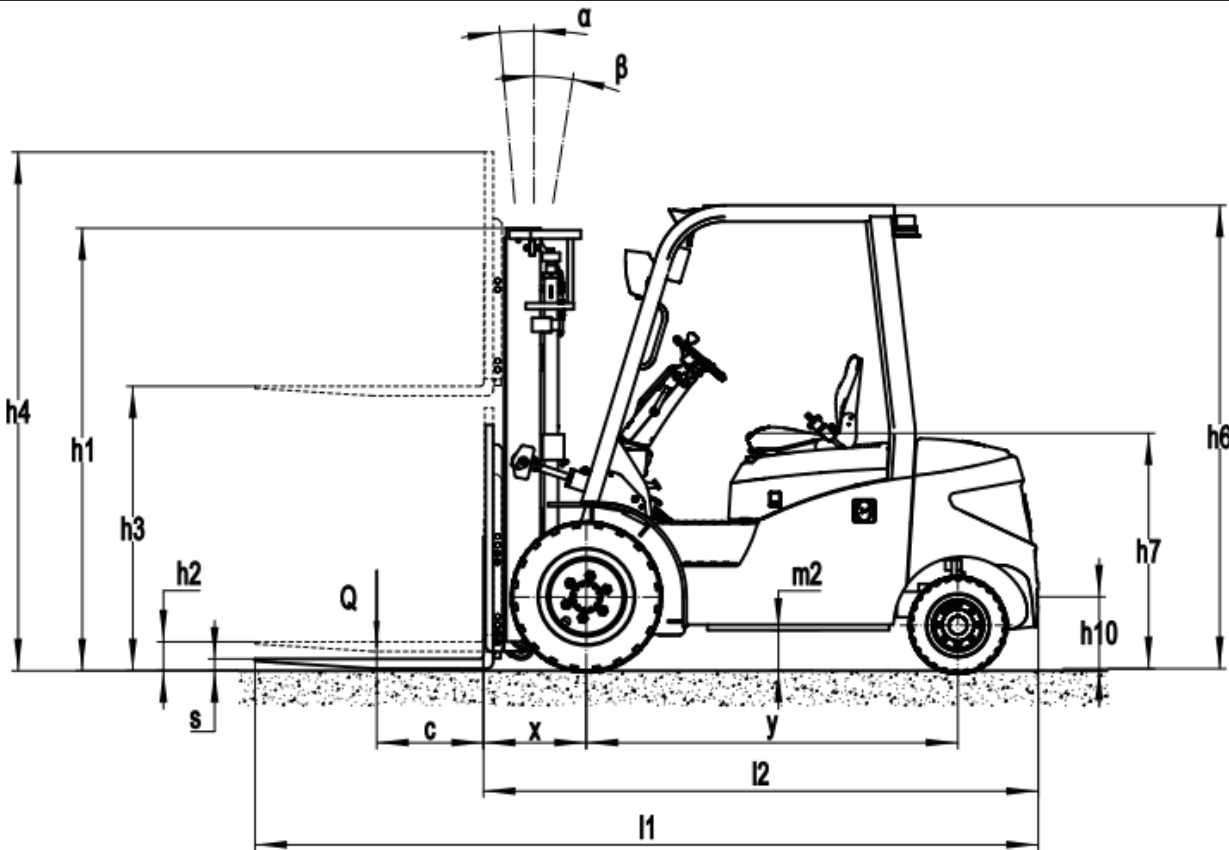
การ์ดเหนือศีรษะแบบใหม่ถูกยึดเข้ากับโครงรถบรรทุกแทนการเชื่อม และเหมาะสำหรับการใช้งานในห้องโดยสารเต็มรูปแบบเพื่อรับมือกับทุกสภาพอากาศ สำหรับกลยุทธ์ที่ยืดหยุ่น สามารถติดตั้งหรือถอดห้องโดยสารออกจากรถบรรทุกต่างๆ ได้อย่างง่ายดาย



Distinguishing mark	1.1 Manufacturer				EP
	1.2	Model designation			EFL253
	1.3	Drive			Electric
Service weight	1.4	Operator type			Seated
	1.5	Load capacity	Q	kg	2500
	1.6	Load center distance	c	mm	500
Tyres/chassis	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	495
	1.9	Wheelbase	y	mm	1740
	2.1	Service weight		kg	3940
Dimensions	2.2	Axle loading, laden front/rear		kg	5810/630
	2.3	Axle loading, unladen front/rear		kg	1880/2060
	3.1	Tyre type			Solidrubber
Performance data	3.2	Tyre size, front			7.00-12
	3.3	Tyre size, rear			18X7-8
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	2X-2
Electric-engine	3.6	Tread width, front	b10	mm	975
	3.7	Tread width, rear	b11	mm	955
	4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward	α/β	°	6/10
Addition data	4.2	Retracted mast height	h1	mm	2090
	4.3	Free lift	h2	mm	120
	4.4	Lift height	h3	mm	3000
	4.5	Height, mast extended	h4	mm	4025
	4.7	Height of overhead guard (cabin)	h6	mm	2165
	4.8	Seat height/standing height	h7	mm	1095
	4.12	Tow coupling height	h10	mm	330
	4.19	Overall length	l1	mm	3600
	4.20	Length to face of forks	l2	mm	2530
	4.21	Overall width	b1/b2	mm	1054
	4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	40X122X1070
	4.23	A,B Fork carriage class/type A, B			2A
	4.24	Fork carriage width	b3	mm	1040
	4.31	Ground clearance, laden, below mast	m1	mm	125
	4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	170
	4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	4000
	4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 lengthways	Ast	mm	4200
	4.35	Turning radius	Wa	mm	2305
	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	11/12
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.29/0.36
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.4/0.43
	5.5	Drawbar pull, laden/unladen		N	—
	5.6	Max. drawbar pull, laden/unladen		N	—
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	15/15
	5.10	Service brake			Hydraulic
	5.11	Parking brake			Mechanical
	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	10
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	16
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	80V205AH
	6.5	Battery weight		kg	—
	8.1	Type of drive control			AC
	10.5	Steering design			Hydraulic
	10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	< 74



World Electric Forklift





Mast Option

Mast types	Lift height (h3)	Height, Mast			Height,Free lift(h2)	
		Height, mast lowered(h1)	Height, mast extended(h4)		No backrest	With backrest
			No backrest	With backrest		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2-Standard Mast	3000	2075	3565	4025	140	140
	3300	2225	3865	4325	140	140
	3600	2375	4165	4625	140	140
	4000	2625	4565	5025	140	140
2-Free Mast	3000	2035	3565	4025	1470	1000
	3300	2185	3865	4325	1620	1150
3-Free Mast	4300	2035	4865	5325	1470	1000
	4500	2115	5065	5525	1550	1080
	4800	2220	5365	5825	1655	1185
	5000	2305	5565	6025	1740	1270
	5500	2555	6065	6525	1990	1520
	6000	2805	6565	7025	2240	1770

No.	Optional items	EFL253	EFL253S
1.1	Fork dimension	○122*40*920 ○122*40*1070 ○122*40*1150 ○122*40*1220 ○122*40*1370 ○122*40*1500 ○122*40*1600 ○122*40*1700 ○122*40*1820 ○122*40*1900 ○122*40*2000 ○122*40*2200	○122*40*920 ○122*40*1070 ○122*40*1150 ○122*40*1220 ○122*40*1370 ○122*40*1500 ○122*40*1600 ○122*40*1700 ○122*40*1820 ○122*40*1900 ○122*40*2000 ○122*40*2200
1.4	Fork carriage width	●1040mm ○Yes and can be customized	●1040mm ○Yes and can be customized
1.5	Fork carriage height	●1025mm ○Yes and can be customized	●1025mm ○Yes and can be customized
2.5	Front wheel material	○Pneumatic○Solid ○Non-marking	○Pneumatic○Solid ○Non-marking
2.6	Rear wheel material	○Pneumatic○Solid ○Non-marking	○Pneumatic○Solid ○Non-marking
2.7	Battery capacity	○80V205AH○80V280AH○80V410AH	○80V230AH○80V460AH
2.8	Charger	○80V35A○80V65A○80V130A ○80V200A (only for 410Ah battery) ○80V35A (internal)○80V60A (internal)	○80V35A○80V65A○80V130A ○80V200A (only for 460Ah battery)
2.9	Battery indicator	●With time	
2.10	Seat type	○Regular ○Premium ○Suspension ○Suspension + seatbelt logic switch	
2.11	Attachments	●No ○Built-in sideshifter ○External shifter ○Fork positioner	
2.13	Traction pin	●Yes	
3.5	Front lamp	●LED	
3.6	Rear lamp	●No ○LED	
3.7	Warning lamp	●Yes	
3.8	Steering lamp	●Yes	
3.9	Blue lamp	●No○2 front○1 rear○2 front + 1 rear	
3.10	Area warning lamp	●No ○1 left + 1 right (red)	
3.11	Rearview mirror	●1 in the middle ○Add 1 on both sides	
3.12	Buzzer	●Yes	
3.17	OPS system	●Yes	
3.23	Telematics	●Yes and not customized	
4.3	Cabin	●No ○Basic semi-enclosed cabin ○Upgrade semi-enclosed cabin ○Full cabin	
4.9	Heater	●No ○Yes and not customized	
Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity			



รับน้ำหนักได้ 2.5 ตัน

ยกสูง 3 เมตร

แบตเตอรี่ลิเธียม 80V/205Ah

รับประกัน 2 ปี หรือ 2,000 ชั่วโมง



World Electric Forklift

CONTACT US

ข้อมูลติดต่อ

คุณ ชุมพล

086-571-1174

chumpon@ep-thai.com

คุณ ราชนทร์

094-484-3853

rachen.suwa@ep-thai.com