

EFL252X

Li-ion Counterbalance Forklift 2.5T



WWW.EP-THAI.COM

เกี่ยวกับ EFL 253

รถโฟล์คลิฟท์ลิเธียม รุ่น EFL252X ขนาด 2.5 ตัน เป็นตัวเลือกที่เหมาะสมสำหรับใช้งานทดแทนโฟล์คลิฟท์เครื่องยนต์ เนื่องจากสามารถใช้งานได้ทั้งภายในอาคารและกลางแจ้ง ติดตั้งมอเตอร์ซึ่งโครนัสแม่เหล็กถาวร และเพิ่มประสิทธิภาพแบตเตอรี่ได้มากถึง 10% เมื่อเทียบกับมอเตอร์ AC ทั่วไป ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน 80V/150Ah ที่สามารถถอดด้านข้างได้ ซึ่งให้ความสะดวกสูงสุดทั้งในการชาร์จและเวลาทำงาน ดังนั้น EFL252X จึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพและชั่วโมงการทำงาน เนื่องจาก PMSM ที่ช่วยประหยัดพลังงานและแหล่งจ่ายไฟที่มีประสิทธิภาพ ซึ่งทำให้เป็นทางเลือกระดับเริ่มต้นที่คุ้มค่าที่สุดสำหรับรถโฟล์คลิฟท์เครื่องยนต์สันดาปภายใน

ลักษณะการใช้งาน

EFL252X เป็นรถโฟล์คลิฟท์อเนกประสงค์สำหรับการใช้งานได้ทั้งภายในอาคารและกลางแจ้ง ด้วยการออกแบบที่กะทัดรัดและกันน้ำ สะดวกต่อผู้ใช้งานเนื่องจากแบตเตอรี่สามารถถอดเปลี่ยนได้ สำหรับทุกการใช้งาน ตั้งแต่การใช้งานเป็นครั้งคราวไปจนถึงการทำงานหลายกะ

คุณสมบัติ

EFL252X ใช้เทคโนโลยีซึ่งโครนัสมอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร (PMSM) เพื่อให้อายุการใช้งานแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น มอเตอร์เพิ่มประสิทธิภาพนี้ช่วยให้ประหยัดพลังงานได้ดีขึ้น และเพิ่มเวลาทำงานของแบตเตอรี่ให้สูงสุดในสถานการณ์การทำงานที่เหมาะสมถึง 10% เมื่อเทียบกับมอเตอร์ทั่วไป



PMSM technology for better efficiency and performance

EFL252X ใช้เทคโนโลยีมอเตอร์ซิงโครนัสแม่เหล็กถาวร (PMSM) เพื่อยืดอายุการใช้งานแบตเตอรี่ มอเตอร์เพิ่มประสิทธิภาพนี้ช่วยลดพลังงานได้ดีขึ้น และเพิ่มเวลาทำงานของแบตเตอรี่สูงสุดในสถานการณ์การทำงานที่เหมาะสมที่สุด 10% เมื่อเปรียบเทียบกับมอเตอร์ทั่วไป





Removable Li-ion battery offering convenience for daily usage

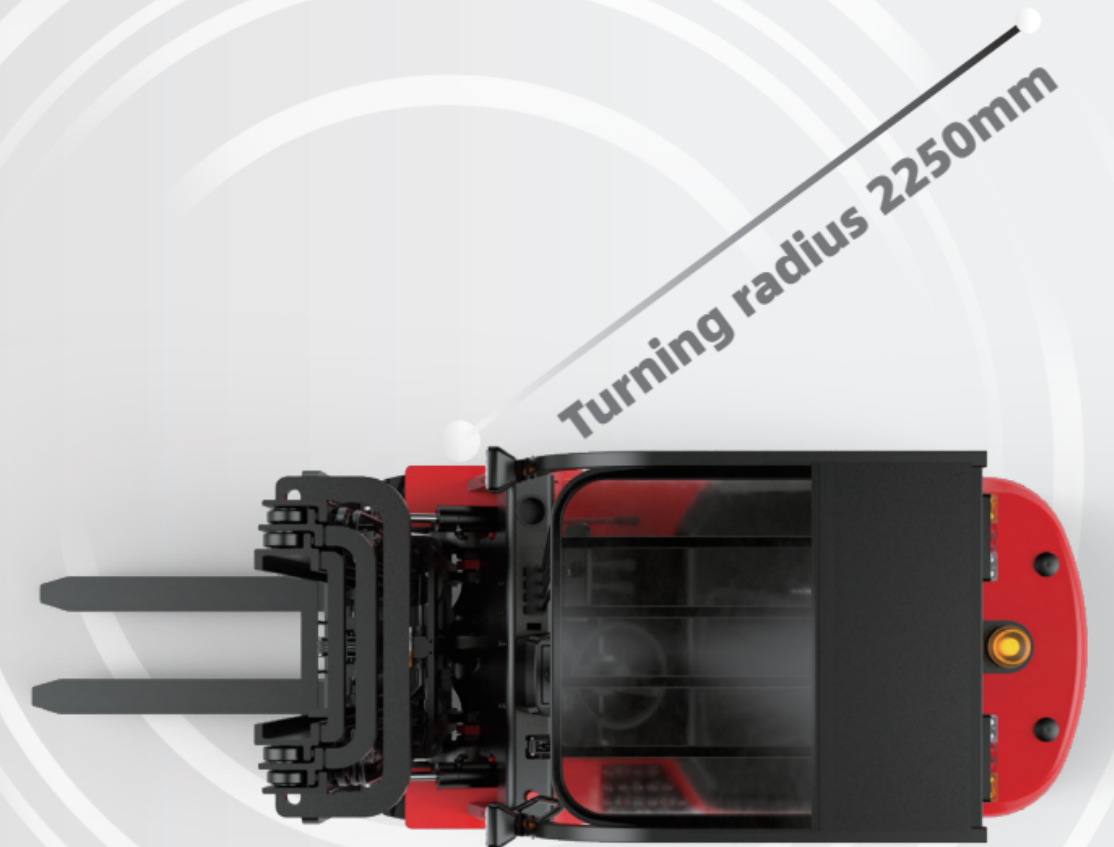
EFL252X ได้รับการออกแบบโดยใช้ข้อดีของเทคโนโลยีลิเทียม โดยมีแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนขนาด 80V/150Ah ที่ถอดออกได้เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่เพียงแต่ช่วยให้ชาร์จได้สะดวกและไม่ต้องบำรุงรักษาเท่านั้น แต่ยังช่วยดึงและเปลี่ยนจากด้านข้างได้อย่างง่ายดาย ซึ่งทำให้สะดวกในการชาร์จในแต่ละครั้ง





All-rounder for both indoor and outdoor usage

EFL252X มีขนาดกะทัดรัดมีรัศมีวงเลี้ยวเล็ก
เพียงแค่ 2250 มม. และความคล่องตัวทำให้
มั่นใจได้ถึงความสามารถในการควบคุมใน
พื้นที่แคบและทางเดินแคบ นอกจากนี้
EFL252X ยังกันน้ำได้และสามารถใช้งาน
กลางแจ้งได้แม้กลางแจ้งฝน





Ergonomic zone for fatigue-free work

EFL252X มาพร้อมกับพื้นที่ในการนั่งขับที่กว้างขวาง พร้อมด้วยแผงควบคุมที่เรียบง่าย พวงมาลัยแบบปรับได้ และคันเหยียบที่สะดวกสบาย ทั้งหมดได้รับการออกแบบให้สอดคล้องกับหลักสรีระเพื่อความสะดวกสบายในการทำงาน



Adjustable steering wheel



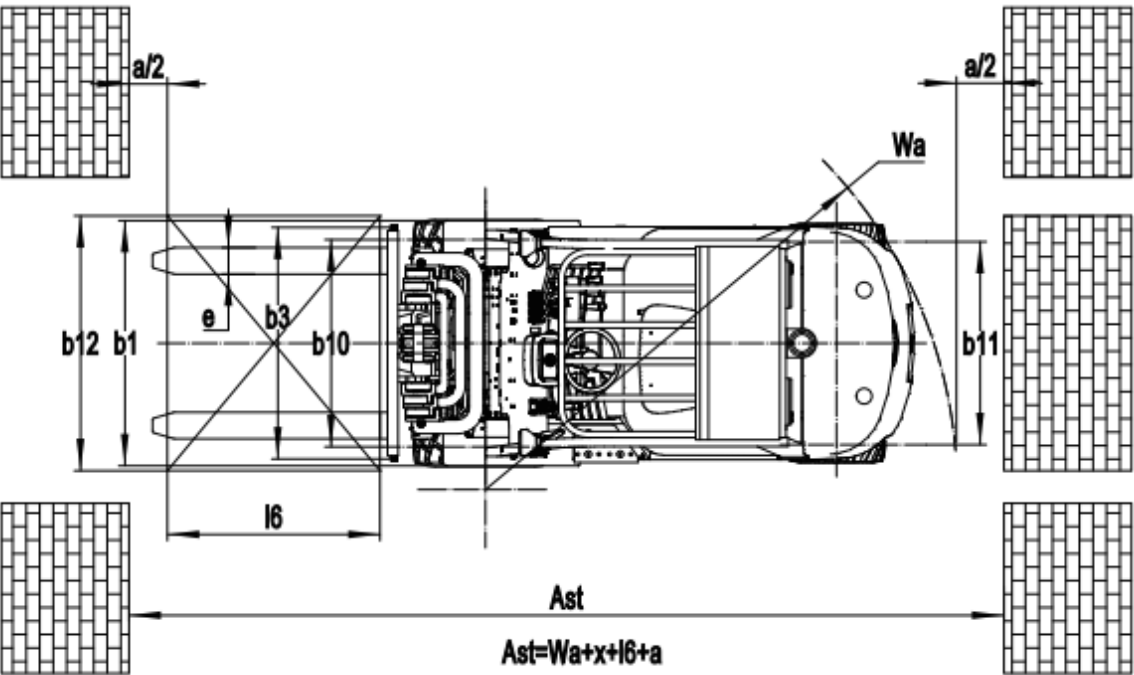
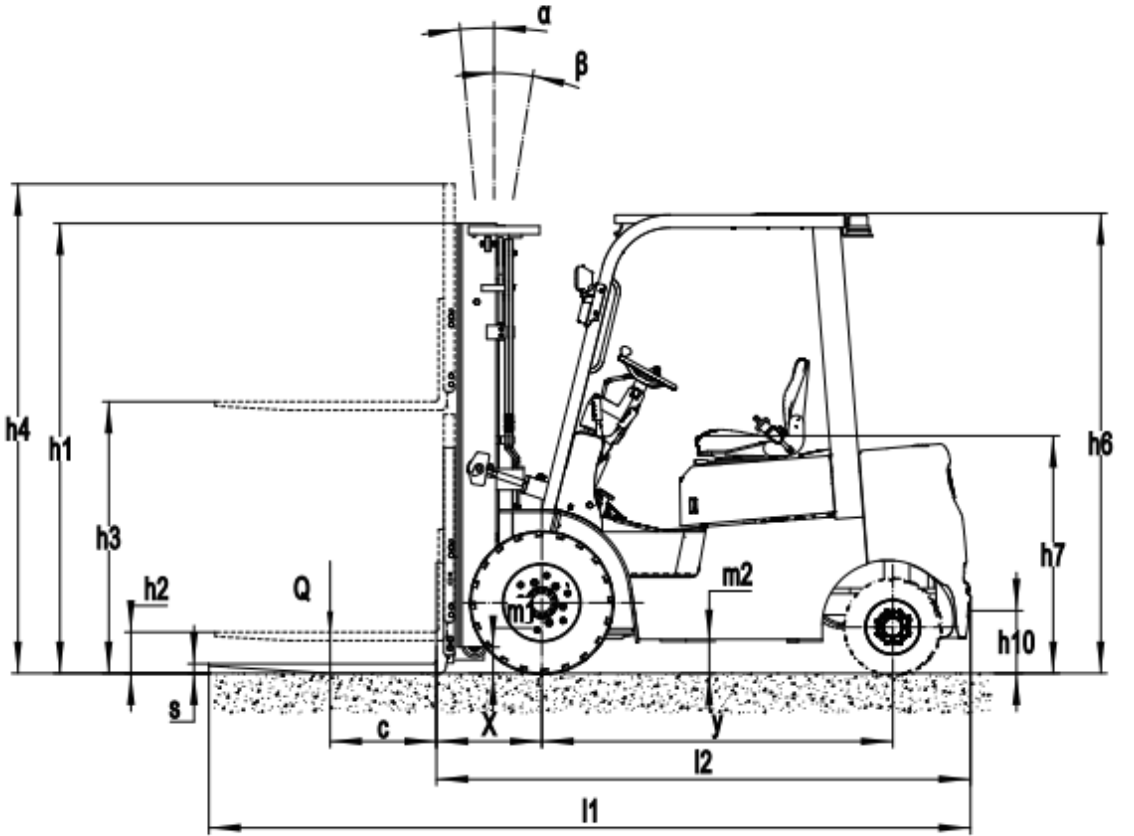
Simplified panel



Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			EP
	1.2	Model designation			EFL252X
	1.3	Drive			Electric
	1.4	Operator type			Seated
	1.5	Load capacity	Q	kg	2500
	1.6	Load center distance	c	mm	500
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	495
	1.9	Wheelbase	y	mm	1650
	Service weight	2.1	Service weight		kg
2.2		Axle loading, laden front/rear		kg	5815/940
2.3		Axle loading, unladen front/rear		kg	1805/2450
Tyres/chassis	3.1	Tyre type			Solid rubber
	3.2	Tyre size, front			7.00-12
	3.3	Tyre size, rear			18X7-8
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	2x/ 2
	3.6	Tread width, front	b10	mm	975
	3.7	Tread width, rear	b11	mm	955
	Dimensions	4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward	α/β	°
4.2		Retracted mast height	h1	mm	2090
4.3		Free lift	h2	mm	135
4.4		Lift height	h3	mm	3000
4.5		Height, mast extended	h4	mm	4025
4.7		Height of overhead guard (cabin)	h6	mm	2170
4.8		Seat height/standing height	h7	mm	1110
4.12		Tow coupling height	h10	mm	295
4.19		Overall length	l1	mm	3620
4.20		Length to face of forks	l2	mm	2550
4.21		Overall width	b1/b2	mm	1154
4.22		Fork dimensions	s/e/l	mm	40×122×1070
4.23		A,B Fork carriage class/type A, B			2A
4.24		Fork carriage width	b3	mm	1040
4.31		Ground clearance, laden, below mast	m1	mm	120
4.32		Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	150
Performance data		4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm
	4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 crossways	Ast	mm	4145
	4.35	Turning radius	Wa	mm	2250
	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	11/12
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.29/0.36
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.4/0.43
	5.5	Drawbar pull, laden/unladen		N	—
Electric-engine	5.6	Max. drawbar pull, laden/unladen		N	—
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	15/15
	5.10	Service brake			Hydraulic
	5.11	Parking brake			Mechanical
	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	8
Addition data	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	16
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	80V150AH
	6.5	Battery weight		kg	—
	8.1	Type of drive control			—
	10.5	Steering design		dB(A)	Hydraulic
10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	< 74	



World Electric Forklift





Mast Option

Mast types	Lift height (h3)	Height, Mast			Height,Free lift(h2)	
		Height, mast lowered(h1)	Height, mast extended(h4)		No shelving	With shelving
			No shelving	With shelving		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2-Standard Mast	3000	2090	3565	4025	120	120
	3300	2240	3865	4325	120	120
3-Free Mast	4500	2115	5065	5525	1550	1090
	4800	2220	5365	5825	1655	1195

No.	Optional items	EFL252X
1.1	Fork dimension	○122*40*920○122*40*1070○122*40*1150○122*40*1220 ○122*40*1370○122*40*1500○122*40*1600○122*40*1700 ○122*40*1820○122*40*1900○122*40*2000○122*40*2200
1.4	Fork carriage width	●1040mm○Yes and can be customized
1.5	Fork carriage height	●1095mm○Yes and can be customized
2.5	Front wheel material	●solid○Pneumatic
2.6	Rear wheel material	●solid○Pneumatic
2.7	Battery capacity	●80V150AH
2.8	Charger	○80V65A external●80V35A integrated○80V60A integrated
2.9	Battery indicator	●With time
2.10	Seat type	○Rugular○Premium○Suspension○Suspension + seatbelt logic switch
2.11	Attachments	●No○Built-in sidershifter○External shifter○Fork positioner
2.13	Traction pin	●Yes
2.14	Electrostatic chain	●Yes
3.5	Front lamp	●LED
3.6	Rear lamp	●No○LED
3.7	Warning lamp	●Yes
3.8	Steering lamp	●Yes
3.9	Blue lamp	●No○2 front○1 rear○2 front + 1 rear
3.10	Area warning lamp	●No○1 left + 1 right
3.11	Rearview mirror	●1 rearview mirror○Add rearview mirror on both sides
3.12	Buzzer	●Yes
3.17	OPS system	●No○Yes and not customized
3.23	Telematics	●No○Yes and not customized
4.1	Battery side pull function	●Yes and not customized
4.3	Cabin	●No○Tempered glass overhead guard
5.1	Battery side pull attachment	●No○Yes and not customized

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity



World Electric Forklift

รับน้ำหนักได้ 2.5 ตัน

ยกสูงเริ่มต้น 3 เมตร

แบตเตอรี่ลิเธียม 80V/150Ah





World Electric Forklift

CONTACT US

ข้อมูลติดต่อ

คุณ ชุมพล

086-571-1174

chumpon@ep-thai.com

คุณ ราชนทร์

094-484-3853

rachen.suwa@ep-thai.com