



World Electric Forklift

EFL252

Li-ion Counterbalance Forklift 2.5T

WWW.EP-THAI.COM



เกี่ยวกับ EFL 253

ซีรีส์ EFL เป็นเครื่องมือที่ยอดเยี่ยมที่รวมข้อดีของรถโฟล์คลิฟท์ IC และรถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้าเข้าด้วยกัน โดยเปลี่ยนเครื่องยนต์ดีเซลเป็นแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน 205AH ให้คนขับมีพื้นที่ในการขับขนาดใหญ่ ล้อใหญ่ แชลชีล์แข็งแรง และส่วนประกอบมาตรฐานในราคาสุดคุ้ม ขณะที่แบตเตอรี่ Li-ion และมอเตอร์ไฟฟ้าช่วยลดคาร์บอน ต้นทุนการดำเนินงานและลดต้นทุนด้านพลังงาน



แอปพลิเคชัน

ซีรีส์ EFL เหมาะสำหรับการใช้งานทั้งในร่มและกลางแจ้งแม้บนถนนที่ไม่เรียบ เนื่องจากมีล้อขนาดใหญ่ ซึ่งทำให้เป็นเครื่องมือที่สมบูรณ์แบบในการจัดการในอุตสาหกรรมเครื่องดื่ม โลจิสติกส์ และการก่อสร้าง

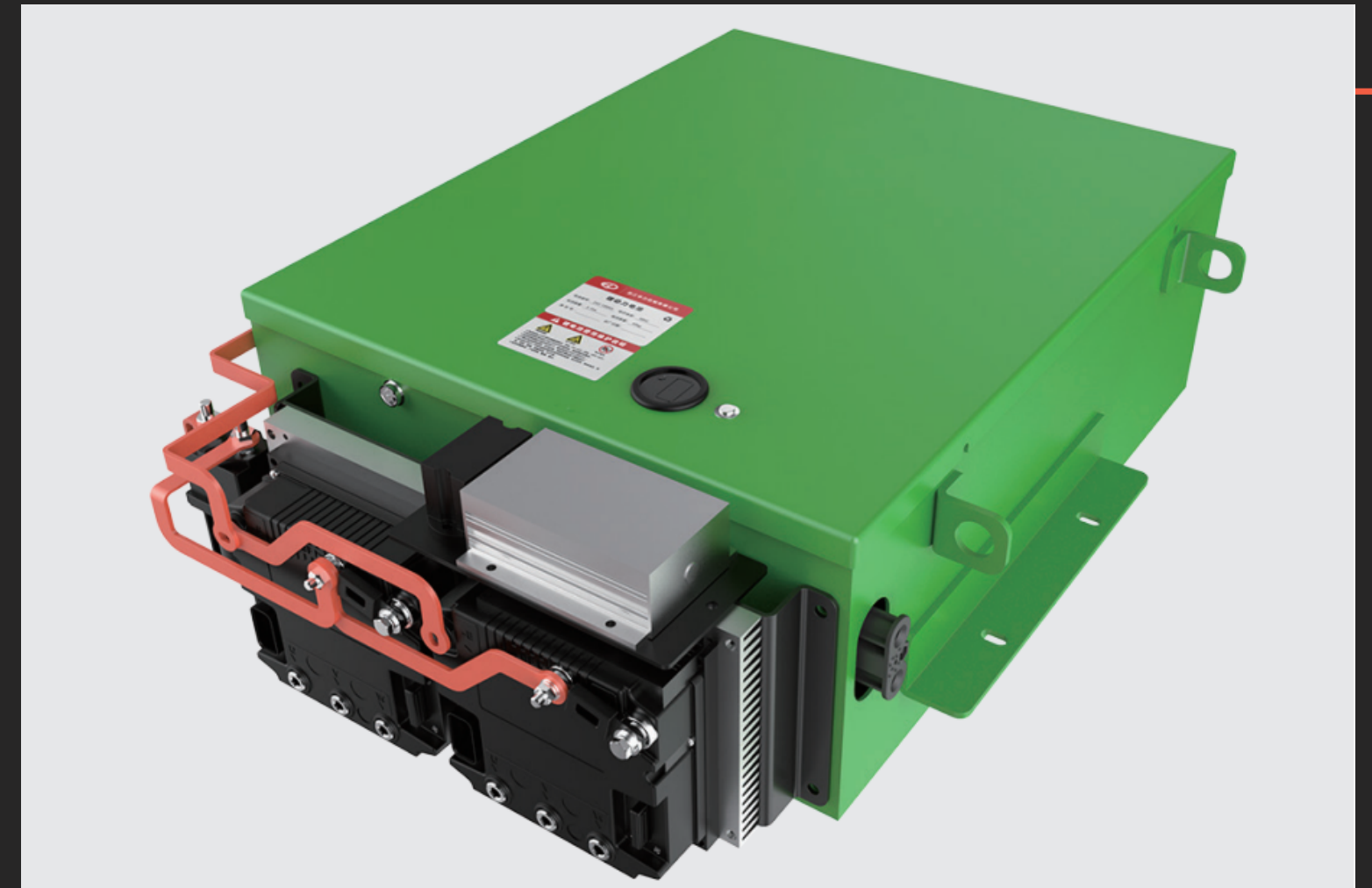
คุณสมบัติ

ซีรีส์ EFL ได้รับการออกแบบโดยอิงจากรถโฟล์คลิฟท์ดีเซลที่มีอยู่ และประกอบใหม่เป็นรถยกไฟฟ้าที่ขับเคลื่อนด้วยแบตเตอรี่ Li-ion โดยรักษาข้อได้เปรียบที่สำคัญของรถโฟล์คลิฟท์ดีเซลเพื่อตอบสนองความต้องการของผู้ควบคุมรถยก IC ในขณะที่ใช้เทคโนโลยี Li-ion เพื่อประหยัดค่าบำรุงรักษาและต้นทุนทางธุรกิจ ซีรีส์ EFL ทำให้ EP เป็นผู้นำด้านความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และแสดงให้เห็นว่ารถยกไฟฟ้าในอนาคตควรเป็นอย่างไร



Lithium-ion technology

EFL252 ปรับแบตเตอรี่ LFP Li-ion ที่ป้องกันไม่ให้แบตเตอรี่ลूกติดไฟได้เองและรับประกันการทำงานที่ปลอดภัย รองรับการชาร์จตามโอกาสเพื่อให้สามารถชาร์จได้ในเวลาที่ต้องการในระหว่างวันโดยไม่กระทบต่อตารางการทำงาน





Low TCO

เมื่อเปรียบเทียบกับรถยกดีเซล EFL252
ประหยัดพลังงานได้ 30%-50% ด้วย
เทคโนโลยีลิเธียมไอออน และไม่มีค่าบำรุง
รักษาโดยไม่มีการติดตั้งไส้กรองอากาศ กรอง
น้ำมันเครื่อง น้ำมันเครื่อง หรือแบตเตอรี่
สตาร์ทบนรถบรรทุก





Compact size

ความยาวโดยรวมของ EFL252 คือ 3,573 มม. ซึ่งมีขนาดเล็กกว่ารถยก IC ทั่วไปถึง 5% ที่ใช้ในทางเดินแคบ





High strength components

EFL252 มีเสาที่มีความแข็งแรงสูงและเพลาน้ำหนักเบาแบบลูกกลิ้งเรียบเพื่อความเสถียรและความทนทานที่ดีขึ้น รถบรรทุกสามารถใช้งานกลางแจ้งได้แม้บนถนนที่ไม่เรียบเพื่อ

งานหนัก



steering axle



mast



Telematics

EFL252 นำเสนอเทเลเมติกส์ล้ำสุดของ EP มีคุณสมบัติต่อไปนี้เพื่ออำนวยความสะดวกในการจัดการของท่าน:

- ตำแหน่งรถบรรทุกแบบเรียลไทม์
- รายงานการใช้รถบรรทุกและการวินิจฉัย
- การวิเคราะห์สภาพแบตเตอรี่ Li-ion
- อัปเดตเกี่ยวกับการลงทะเบียนการเข้าถึงบัตร



Option

No.	Optional items	EFL252
1	Fork length	●1070○customization consultation
2	Attachments	●NA○integrated side shifter○external side shifter ○customization consultation
3	Overhead guard	●normal overhead guard ○customization consultation
4	Front wheel configuration	●single○dual
5	Tyre type	●Solid rubber tire ○Environmental solid tire
6	Front light	●Front light○LED front light
7	Auxiliary light	●NA○Back light
8	Safety components	●NA○Fire extinguisher○blue light
9	Seat	●normal seat○suspension seat
10	Cockpit	●NA○Cockpit○With fan heater○With front windshield wiper○With rear windshield wiper
11	Rearview	●single○dual
12	Air fan	●NA○single
13	Charging	●80V65A○80V130A○80V200A○80V60A (integrated)
14	Li-Ion battery	●80V205Ah○80V280Ah○80V410Ah

Note: ● standard ○ option — NA



Mast Option

Mast types	Lift height (h3)	Height, Mast			Height,Free lift(h2)	
		Height, mast lowered(h1)	Height, mast extended(h4)		No shelving	With shelving
			No shelving	With shelving		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2-Standard Mast	3000	2075	3565	4025	140	140
	3300	2225	3865	4325	140	140
	3500	2325	4065	4525	140	140
	3600	2375	4165	4625	140	140
	4000	2625	4565	5025	140	140
	4500	2875	5065	5525	140	140
2-Free Mast	3000	2035	3565	4025	1470	1000
	3300	2185	3865	4325	1620	1150
	3600	2335	4165	4625	1770	1300
3-Free Mast	4300	2035	4865	5325	1470	1000
	4500	2115	5065	5525	1550	1080
	4800	2220	5365	5825	1655	1185
	5000	2305	5565	6025	1740	1270
	5500	2555	6065	6525	1990	1520
	6000	2805	6565	7025	2240	1770



World Electric Forklift

รับน้ำหนักได้ 2.5 ตัน

ยกสูงเริ่มต้น 3 เมตร

แบตเตอรี่ลิเธียม 80V/205Ah





World Electric Forklift

CONTACT US

ข้อมูลติดต่อ

คุณ ชุมพล

086-571-1174

chumpon@ep-thai.com

คุณ ราชนทร์

094-484-3853

rachen.suwa@ep-thai.com